

Poppe + Potthoff GmbH
Dammstraße 17
33824 Werther

Nordhausen (Németország), május 28 2014.

SAJTÓKÖZLEMÉNY

Nagy precizitású impulzusnyomás vizsgálóberendezés nyomás alatt álló tömlőkhöz

A Poppe + Potthoff cég egyszerűbbé teszi a közegvezető alkatrészek vizsgálatát a német autóipar igényes szabványainak megfelelően.

A Poppe + Potthoff Maschinenbau az [Automotive Testing Expo](#) szakkonferencián (2014. június 24-26. között, Stuttgart, Németország) új impulzusnyomás-vizsgálóberendezést mutat be. A közegvezető alkatrészek, mint a gépjárművek hűtőanyag-, olajhűtő- és nyújtó tömlői ennek során két különböző vizsgálókamrában tesztelhetők, különböző éghajlati viszonyok során fellépő terhelésváltási szimuláció tekintetében. A szintén temperálható vizsgálómédiumok, mint a glikol vagy az olaj, impulzusnyomása szervohidraulikusan, azaz rendkívül precíz módon vezérelhető. Az új berendezésen az impulzusnyomás vizsgálata szinuszos és trapézgörbével történik a különböző nyomástartományokban, ill. különböző közegekkel, mind hosszú távú nyomásra, mind hasítónyomás-vizsgálatokra vonatkozóan.

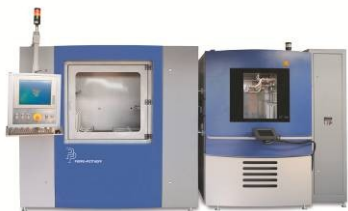
A tömlők az autók ütőerei. Ők vezetnek például a hűtőanyagokat a motorhoz, és gondoskodnak arról, hogy a pedál megnyomásával az autó biztonságosan fékezzen. Ennek során gyakran váltakozó nyomást, váltakozó termikus, vegyi és mechanikai igénybevétel kell kiállniuk. Az autóipar ezért komoly követelményeket támaszt a közegvezető alkatrészek megbízhatósága iránt. A Poppe + Potthoff Maschinenbau új impulzusnyomás-vizsgálóberendezésével ezen összetevők részletesen tesztelhetők.

Az impulzusnyomás, hosszú távú nyomás és hasítónyomás vizsgálatához a berendezés két kamrával rendelkezik, melyekben tíz próbadarab egyidejűleg tesztelhető -40°C és

+180°C közötti értékeken vagy szobahőmérsékleten. A -40°C és +160°C fokos közeg – 100%-os glikol vagy különböző olajok – hozzávezetése külön szabályozókörökön keresztül történik. Így minden vizsgálat során lehetőség nyílik magas hőmérsékleti különbségek alkalmazására, ahogyan arra a valóságban, a Nürnbergring versenypályáján, a szibériai tundrán vagy az afrikai sivatagokban végzett töréspróbákon csak ritkán nyílik lehetőség.

A szervohidraulikus nyomásáttétel, melyet minden vizsgálati tartományhoz optimálisan alakítottunk ki, a nyomás rendkívül precíz szabályozását teszi lehetővé. Az impulzusnyomás ellenőrzések ennek során 0-10 Hz frekvencián (szokványos értékek: 0-5 és 2,5 Hz között) végezhető a trapézgörbe esetén, 4-25 bar és 0-160 bar értékekkel. A szinuszgörbe esetében 0-6 bar értékű nyomás használata lehetséges 0-10 Hz frekvencián. A maximális hasítónyomás értéke 500 bar. A mérési adatok rögzítése és vizualizációja National Instruments gyártmányú LabVIEW alkalmazásokkal történik. Az összes vizsgálati folyamat és adat automatikus mentésre kerül a berendezésben és azok kiértékelés céljából a hálózatra exportálhatók.

2.765 karakter (szóközzel)



1. ábra: A Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH egy új impulzusnyomás-vizsgálópadnak köszönhetően lehetővé teszi közegvezető összetevők átfogó tesztelését a német autóipar összes szigorú vizsgálati szabványának megfelelően.

Forrás: Poppe + Potthoff

Letöltés nyomtatási minőségben: [Download ZIP](#)

A **Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH** berendezéseket fejleszt alkatrészek üzem és tartósságvizsgálatához az autóipar és hajógyártás, valamint további iparágak számára. A specialista magas nyomású és vizsgálótechnikai precíz és nagy teljesítményű különleges gépei a kutatásban, fejlesztésben és a gyártásban is használhatók. Ide tartoznak hasítónyomást és szigeteltséget vizsgáló berendezések, az impulzusvizsgálatok, az autofrettázs és az automatizált vizsgálatok berendezései. A vállalat Nordhausen (Németország) székhellyel a Poppe + Potthoff cégcsoport tagja.

A **Poppe + Potthoff** nevét a precizitás fémjelzi. A vállalatcsoport ügyfélspecifikus acélcsőveket, common rail alrendszereket, magas nyomású vezetékeket, precíziós elemeket, kardántengelyeket és kuplungokat, valamint különleges gépeket és próbabadokat fejleszt és gyárt. Ezzel a Poppe + Potthoff műszakilag igényes megoldásokat kínál az autóiparnak a haszongépjárművek területén, a hajógyártásnak, a szerszámiparnak ill. gépészetnek és további iparágaknak. Az 1928-ban alapított családi vállalat, melynek fő székhelye a Werther (Németország) városában lévő technológiai központ, több, mint 1200 munkatársat foglalkoztat. A Poppe + Potthoff vállalat leányvállalataival és hosszú távú partnereivel több, mint 50 országban tevékeny ügyfeleihez közel. www.poppe-potthoff.com

Kapcsolat:

Johannes Montag
Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH
Engineering & Sales
Telefon: +49 (0)3631 / 46 22 10 22
Mobil: +49 (0)171 / 67 111 65
E-mail: johannes.montag@poppe-potthoff.com
Internet: www.poppe-potthoff.com

Kapcsolattartás, marketing:

Martina Engler-Smith
Poppe + Potthoff GmbH
Marketing menedzser
Telefon: +49 (0)5203 / 91 66 327
Mobil: +49 (0)162 / 854 84 38
E-mail: martina.engler-smith@poppe-potthoff.com
Internet: www.poppe-potthoff.com

Ügynökség:

Oliver Frederik Hahr
oha communication
Consulting and Public Relations
Telefon: +49 (0)711 / 50 88 65 82-1
Mobil: +49 (0)176/ 51 22 22 88
E-mail: oliver.hahr@oha-communication.com
Internet: www.oha-communication.com