

## Comunicado de prensa

24 Marzo 2015

### **Una opción muy interesante: insulbar ESP para un resultado de lacado óptimo**

**El perfil termoaislante de material modificado electrostáticamente atrae mejor las partículas de color al recubrir de polvo el conjunto ensamblado de las ventanas de aluminio**

Para lacar óptimamente los marcos de metal de ventanas, puertas y fachadas se utilizan las partículas de polvo finas. Gracias a su carga electrostática, éstas quedan adheridas cuando se aplican sobre superficies con carga opuesta, y después del secado al horno forman una capa de lacado. Si bien, es difícil realizar un recubrimiento homogéneo en materiales con diferente conductividad, como ocurre por ejemplo cuando los perfiles exteriores e interiores de un marco de metal están unidos con un perfil aislante de plástico.

Especialmente para los "recubrimientos del conjunto ensamblado", el especialista en plásticos Ensinger ha desarrollado insulbar ESP, el perfil termoaislante de material optimizado electrostáticamente. El plástico TECATHERM 66 ESP atrae las partículas de laca mejor que la poliamida convencional, menos conductiva, y con ello permite conseguir una capa lacada homogénea. Especialmente en construcciones metálicas con perfil termoaislante visible así como en aquellas soluciones especiales de recubrimiento difícil, con insulbar ESP se consiguen perfiles de aspecto atractivo y excelente calidad.

### **Optimizado para el recubrimiento en el conjunto ensamblado**

"La posibilidad de efectuar el recubrimiento en el conjunto ensamblado representa para los clientes una considerable optimización del proceso y ahorro de costes", explica Frank Killinger, director de Ventas de insulbar en Ensinger. "Ya no es necesaria la realización de medidas caras en las que hay que invertir mucho tiempo, como la aplicación de láminas a perfiles de aluminio ya lacados para proteger sus superficies al realizar el ensamblaje. Ahora se pueden elaborar previamente tantos perfiles ensamblados como se desee, pues la elección del color y el proceso de lacado se realizan posteriormente. Esto simplifica el almacenamiento y garantiza, al mismo tiempo, la máxima diversidad de colores".

Para conseguir una óptima adherencia de la laca, Ensinger ofrece perfiles termoaislantes insulbar ESP chorreados. Debido a la rugosidad creada con el proceso de chorreado, la tensión superficial aumenta a aprox. 70 mN/m. En comparación: Los perfiles de poliamida 66 convencionales presentan una tensión superficial de aprox. 30 mN/m, pero para asegurar la adherencia de la laca se recomienda que la tensión superficial sea superior a 50 mN/m.

Los perfiles insulbar ESP, al igual que el resto de perfiles aislantes insulbar, pueden superar sin sufrir daños procesos de secado en horno hasta una temperatura de 200°C.

Para más informaciones consultar en Internet bajo [www.insulbar.de/es](http://www.insulbar.de/es)

(2.810 caracteres incl. espacios)

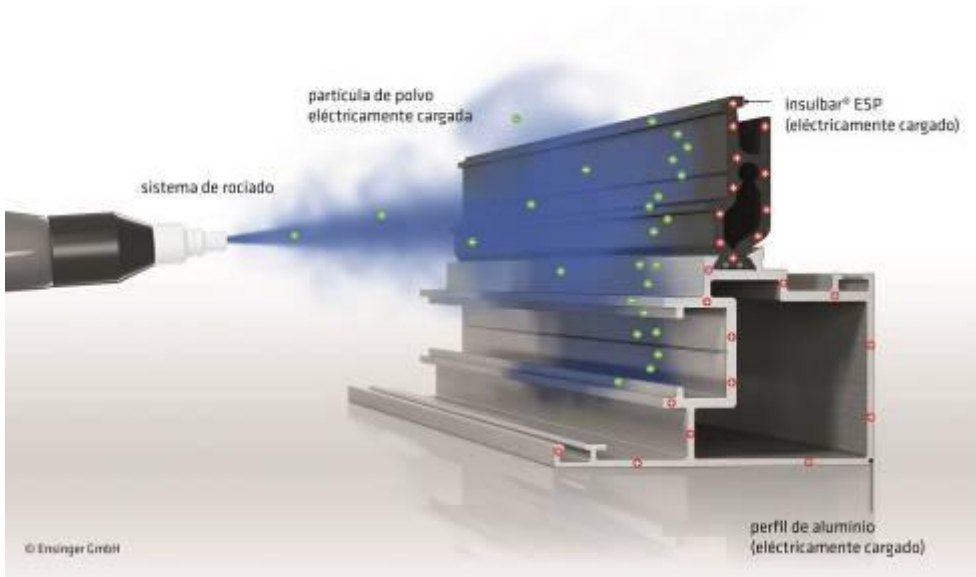


Foto 1: En el recubrimiento de polvo, las partículas de color cargadas eléctricamente son atraídas por el perfil termoaislante insulbar ESP modificado electrostáticamente. De esta manera se forma una capa de polvo homogénea incluso en el caso de un perfil ensamblado con un sólo perfil metálico difícil de recubrir.



Foto 2: Pulverizado del polvo de color cargado eléctricamente en el perfil del marco de una ventana. (Fuente de la foto: WICONA)



Foto 3: Perfil ensamblado con perfil termoaislante insulbar ESP lacado: El acabado de la capa de laca ha de ser perfecto, especialmente en perfiles con perfil termoaislante visible.



*Foto 4: El chorreado del perfil termoaislante insulbar ESP –reconocible por la superficie mate, ligeramente rugosa– aumenta la tensión superficial del perfil de poliamida y garantiza, de esta forma, la adherencia de la laca a largo plazo.*

Fuente de las fotos: Ensinger GmbH

En alta calidad: [Download ZIP](#) y [press.info@oha-communication.com](mailto:press.info@oha-communication.com)

### **Sobre insulbar**

A nivel mundial, Ensinger GmbH está entre los líderes en desarrollo y fabricación de perfiles termoaislantes para la construcción de ventanas, puertas y fachadas. Los perfiles comercializados bajo la marca insulbar<sup>®</sup> generan una separación térmica de los perfiles interiores y exteriores de los marcos de metal. Los aislamientos con perfiles insulbar logran los mejores valores en lo que respecta a ahorro de energía y de costes de calefacción o refrigeración. Los perfiles insulbar cumplen las más elevadas exigencias de calidad en todos los aspectos. Se utilizan con éxito a nivel internacional desde hace más de 30 años. Más informaciones en [www.insulbar.de/es](http://www.insulbar.de/es).

### **Sobre Ensinger**

El grupo Ensinger trabaja en el desarrollo, la fabricación y venta de compounds, productos semielaborados, perfiles y piezas técnicas de plásticos de construcción y altas prestaciones. Ensinger utiliza gran cantidad de procesos de fabricación, p. ej. extrusión, procesado mecánico y moldeos por inyección. Con un total de 2.200 trabajadores en 27 emplazamientos, la empresa familiar está representada en todas las regiones importantes del mundo con plantas de producción o establecimientos de ventas. Más informaciones en [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com).

### **Contacto de prensa y otras informaciones:**

Ensinger GmbH

Karin Skrodzki

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit insulbar <Trabajo de prensa y relaciones públicas de insulbar>

Rudolf-Diesel-Str. 8 • 71154 Nufringen

Tel.: +49 7032 819-674 • E-Mail: [k.skrodzki@de.ensinger-online.com](mailto:k.skrodzki@de.ensinger-online.com)

Internet: [www.insulbar.de/es](http://www.insulbar.de/es)

### **Contacto de la agencia:**

oha communication

Oliver Frederik Hahr

Auf dem Haigst 23 • 70597 Stuttgart

Tel.: +49 711 5088 65821 • E-Mail: [oliver.hahr@oha-communication.com](mailto:oliver.hahr@oha-communication.com)

Internet: [www.oha-communication.com/ensinger](http://www.oha-communication.com/ensinger)