

Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH An der Helme 26 99734 Nordhausen (Deutschland)

Nordhausen, 18. August 2017

PRESSEINFORMATION

Präzise Prüfung von Kunststoff-Komponenten

Poppe + Potthoff Maschinenbau präsentiert zur Fakuma neue Berstdruck-Prüfstände für bis zu 400 bar mit Feindruckregelung in einer Toleranz von +/- 0,1 bar und Messmittelfähigkeit über den gesamten Druckbereich

Vom 17.-21. Oktober 2017 trifft sich die Branche der Kunststoffverarbeiter zur Fakuma in Friedrichshafen (Deutschland). Am Stand FO-02 stellt Poppe + Potthoff Maschinenbau den rund 40.000 Fachbesuchern aus 35 Nationen seine neuesten Prüfanlagen für Kunststoff-Komponenten vor. Ein neues Feindruckregelverfahren ermöglicht es, Bauteile wie AdBlue-Tanks, Bremsflüssigkeitsbehälter, Schlauchleitungen oder Saugmodule sehr präzise zu testen.

Um die Qualität von medienführenden Bauteilen nachzuweisen, werden die Komponenten unter Druck gesetzt, bis sie platzen. Der Vorgang wird exakt vermessen und dokumentiert, um die Bauteile für spezifische Anwendungen optimal auszulegen – der Berstdruck wird zum Teil mit 100.000 Messwerten pro Sekunden ermittelt. Bei Poppe + Potthoff Maschinenbau erfolgt der Druckaufbau dabei mithilfe einer Technologie, die schneller, präziser und wartungsärmer ist, als herkömmliche Systeme.

Patentiertes Feinregelverfahren

Für die Berstdruck-Prüfung stehen zwei Prüfkreise mit unterschiedlichen Arbeitsweisen zur Verfügung. Ein eigens entwickeltes, verschleißfreies Feinregelverfahren mit einer Toleranz von +/- 0,1 bar ermöglicht einen sehr präzisen, frei programmierbaren und wiederholgenauen Druckanstieg bis 50 bar. Im anderen Prüfkreis arbeitet ein

Kommentiert [OH1]: Lt Mail 60 bar, in allen anderen Dokumenten 50 bar.



pneumatisch angetriebener Druckübersetzter, mit dem ein Druck bis 400 bar erzeugt werden kann. Als Prüfmedium dient normales Netzwasser oder Prüf-Öl.

Der Prüfstand ist eine autark arbeitende Anlage. Er ist speziell für die Kunststoff-Industrie entwickelt worden. Die Prüflinge können unkompliziert über Schnellkupplungen adaptiert werden. Weiterhin ist eine Schnellwechselvorrichtung möglich, um das Montieren des Prüflings von Hand außerhalb der Prüfkammer durchzuführen. Optional ermöglicht ein Handscanner die Identifikation der Bauteile, um die Berstdrücke jedem Bauteil individuell zuzuordnen.

Flexible Software-Struktur

Die speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) besitzt eine serielle Schnittstelle zum Datenaustausch. Die Eingabe der Prüfanforderungen geschieht über das Touchpanel, mit LabVIEW-Anwendungen von National Instruments erfolgt die Messdatenerfassung und Visualisierung. Die offene Software-Struktur ermöglicht es, zusätzliche Sensoren und Daten bei der Prüfung einzubinden, etwa zur Vermessung der Materialdehnung. So können alle kundenspezifisch relevanten Parameter abgebildet werden.

2.638 Zeichen (inkl. Leerzeichen), 320 Wörter

Foto:



Bild 1: Der Berstdruck-Prüfstand für Kunststoff-Komponenten von Poppe + Potthoff Maschinenbau ermöglicht eine hochpräzise und schnelle Bauteil-Prüfung. Quelle: Poppe + Potthoff

Download in Druckqualität: **Download ZIP** oder via press.info@oha-

communication.com

Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH entwickelt und fertigt Anlagen für die Betriebs- und Dauerfestigkeitsprüfung von Bauteilen im Automobil- und Schiffsbau sowie weiteren Industrien. Die präzisen und leistungsstarken Sondermaschi-



nen des Spezialisten für Hochdruck- und Prüftechnik sind in der Forschung, Entwicklung und in der Produktion im Einsatz. Dazu zählen Anlagen für die Berstdruck- und Dichtheitsprüfung, die Impulsprüfung, die Autofrettage sowie die automatisierte Prüfung. Darüber hinaus werden umfangreiche Komponententests als Service angeboten. Das Unternehmen mit Sitz in Nordhausen (Deutschland) ist ein Mitglied der Poppe + Potthoff Gruppe.

Poppe + Potthoff steht für Präzision. Die Unternehmensgruppe entwickelt und produziert kundenspezifische Stahlrohre, Common Rail Subsysteme, Hochdruckleitungen, Präzisionskomponenten, Gelenkwellen und Kupplungen sowie Sondermaschinen und Prüfstände. Damit ermöglicht Poppe + Potthoff technisch anspruchsvolle Lösungen im Automobil- und Nutzfahrzeugbereich, der Schiffsindustrie, im Werkzeug- und Maschinenbau sowie weiteren Industrien. Das 1928 gegründete Familienunternehmen mit Hauptsitz und Technologiezentrum in Werther (Deutschland) beschäftigt mehr als 1500 Mitarbeiter. Mit Tochterunternehmen und langjährigen Partnern ist Poppe + Potthoff in über 50 Ländern kundennah aktiv. www.poppe-potthoff.com

Kontakt Vertrieb:

Johannes Montag

Poppe + Potthoff Maschinenbau GmbH

Head of Sales

Phone: +49 (0)3631 / 46 22 10 22 Mobile: +49 (0)171 / 67 111 65

E-Mail: johannes.montag@poppe-potthoff.com

Internet: www.poppe-potthoff.com

Kontakt Marketing:

Martina Engler-Smith Poppe + Potthoff GmbH Manager Marketing

Phone: +49 (0)5203 / 91 66 327 Mobile: +49 (0)162 / 854 84 38

E-Mail: martina.engler-smith@poppe-potthoff.com

Internet: www.poppe-potthoff.com

Kontakt PR-Agentur:

Oliver Frederik Hahr oha communication

Consulting and Public Relations Phone: +49 (0)711 / 50 88 65 82-1 Mobile: +49 (0)176/ 51 22 22 88



E-Mail: oliver.hahr@oha-communication.com Internet: www.oha-communication.com