

## Communiqué de presse

5. Novembre 2018

**Ensinger présente une barrette glissante pour coulissants et portes métalliques**

**C'est souvent le différentiel de température qui est en cause lorsqu'une menuiserie métallique se bloque. Quand le soleil brille, c'est l'extérieur du châssis qui se dilate. Par contre, s'il fait froid dehors, il s'enfonce vers l'intérieur. Une barrette insulbar glissante pour laquelle Ensinger a déposé une demande de brevet, minimise cette déformation.**

Ensinger a développé une solution pour réduire les répercussions de l'effet bi-lame (ou effet bi-métal) : la nouvelle barrette comprend deux parties emboîtées l'une dans l'autre qui se déplacent l'une contre l'autre en fonction des variations de la dilatation linéaire des coquilles en aluminium.

« Avec notre nouvelle barrette, nous créons une zone d'isolation adaptable entre les coquilles intérieure et extérieure d'une menuiserie métallique », explique Matthias Rink, directeur des ventes insulbar. « La barrette résultante des deux profilés emboîtés compense la dilatation linéaire induite par la température. L'assemblage assure en même temps une grande résistance à la traction transversale. »

La barrette insulbar glissante peut être sertie et thermo-laquée comme une barrette isolante conventionnelle. Elle est disponible en standard en différentes dimensions comprises entre 20 et 42 mm. Elles sont répertoriées sous l'onglet « géométrie » dans la rubrique « applications spéciales » dans [insulbar Finder](#), avec les barrettes standards Ensinger.

Ensinger expose :

**Veteco**

13 -16 novembre 2018  
Madrid, Espagne  
Hall 9, Stand F08

**Bau**

14 - 19 janvier 2019  
Munich, Allemagne  
Hall B1, Stand 430

Pour de plus amples informations sur les barrettes insulbar :

[www.insulbar.com](http://www.insulbar.com)

1566 caractères y compris espaces

**Photos**

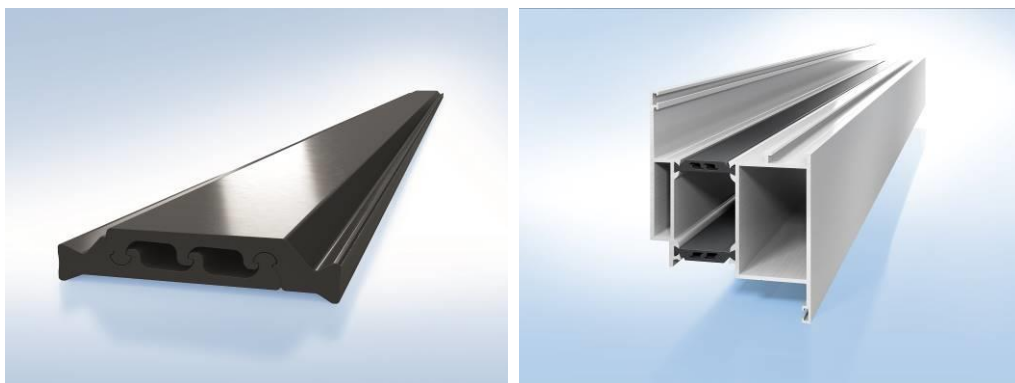


Fig. 1a et b : Dans les menuiseries, la barrette insulbar glissante d'Ensinger compense les différentes dilatations linéaires des coquilles en aluminium induites par la température et offre en même temps une grande résistance à la traction transversale.

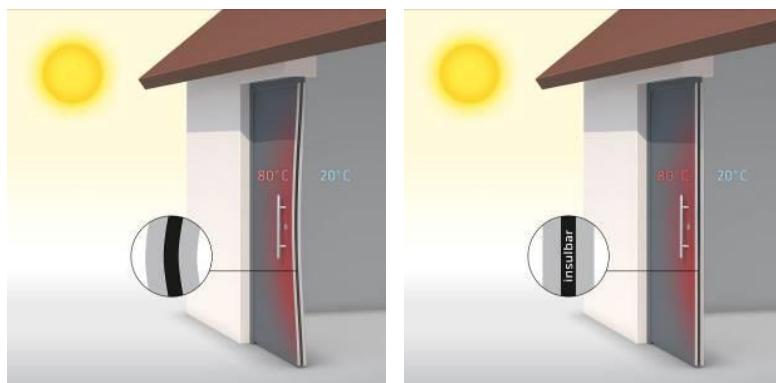


Fig. 2 : Assemblage de profilés en aluminium avec barrette normale : la grande différence de température provoque une déformation de la menuiserie ; Fig. 3 : Assemblage de profilés en aluminium avec barrette insulbar glissante : la zone d'isolation mobile compense efficacement les différentes dilatations linéaires des coquilles extérieure et intérieure.

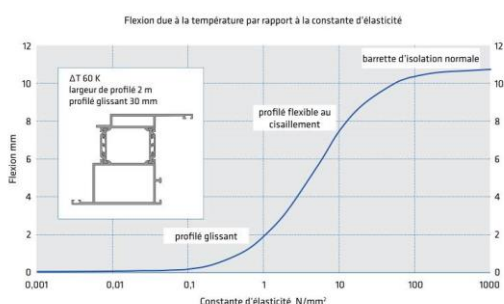


Fig. 4 : Barrette insulbar glissante : la constante de cisaillement  $c$  est proche de zéro. Un cintrage de la menuiserie est ainsi considérablement minimisé.

Crédit photographique : Ensinger GmbH

En haute qualité : [Téléchargement ZIP](#) ou via [press.info@oha-communication.com](mailto:press.info@oha-communication.com)

### **A propos d'insulbar**

La société Ensinger GmbH fait partie des développeurs et producteurs les plus importants au monde de barrettes d'isolation thermique pour la construction de fenêtres, de portes et de façades métalliques. Les barrettes portant le nom de marque insulbar® créent une rupture de pont thermique entre les coquilles intérieures et extérieures des cadres métalliques. Les isolations avec les barrettes insulbar permettent d'obtenir de meilleurs coefficients au niveau de l'économie d'énergie, des coûts de chauffage et de climatisation. A cet effet, les barrettes insulbar répondent à tout point de vue aux plus hautes exigences en matière de qualité. Elles sont utilisées avec succès au niveau international depuis plus de 40 ans déjà. Vous trouverez d'autres informations à l'adresse [www.insulbar.com](http://www.insulbar.com)

### **A propos d'Ensinger**

Le groupe Ensinger développe, fabrique et commercialise des compounds, produits semi-finis, composites, profilés, pièces injectées et usinées en plastiques techniques et plastiques hautes performances. Pour la transformation de ces polymères thermoplastiques techniques et hautes performances, Ensinger utilise des procédés de fabrication tels que l'extrusion, l'usinage, le moulage par injection, le moulage en coquille, le frittage et pressage. Forte de ses 2500 collaborateurs travaillant sur 33 entités (sites de production et filiales de distribution), l'entreprise familiale est présente dans toutes les régions industrielles importantes du globe. [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)

### **Contact presse et autres informations :**

Ensinger GmbH  
Karin Skrodzki  
Communication et presse insulbar  
Rudolf-Diesel-Str. 8, D-71154 Nufringen  
Tél. : +49 7032 819-674 • E-Mail : [karin.skrodzki@ensingerplastics.com](mailto:karin.skrodzki@ensingerplastics.com)  
Internet : [www.insulbar.com](http://www.insulbar.com) • [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)

### **Contact agence :**

oha communication  
Oliver Frederik Hahr  
Auf dem Haigst 23 • D-70597 Stuttgart  
Tél. : +49 711 5088 65821 • e-mail : [oliver.hahr@oha-communication.com](mailto:oliver.hahr@oha-communication.com)  
Internet : <http://www.oha-communication.com/client/ensinger/>