



COSENTINO SA Hauptgeschäftsstelle.

Ctra. Baza a Huércal

Overa, km 59

04850 Cantoria

Almería, Spanien

Tel. +34 950 444 175

info@cosentino.com

www.cosentino.com

Cosentino Swiss AG

Industriestrasse 4

8732 Eschenbach-Neuhaus, Schweiz

Marketing Coordinator

Eliano Carluccio

Tel. +41 78 830 22 84

ecarluccio@cosentino.com

<https://www.cosentino.com/de-ch/>

Pressekontakt:

oha communication

Oliver Frederik Hahr

Tel. +49 711 5088 6582 1

oliver.hahr@oha-communication.com

oha-communication.com/client/cosentino/

Silestone® Ethereal: Von übernatürlicher Schönheit

Cosentino launcht die zweite Farb-Kollektion seiner besonders umweltfreundlich hergestellten hybriden Mineraloberfläche

Ethereal Dusk, Ethereal Haze, Ethereal Glow und Ethereal Noctis heissen die neuen Silestone®-Farben, deren helle, avantgardistisch marmorierten Oberflächen vom schimmernden Himmel inspiriert sind. Die weltberühmte Modeikone Cindy Crawford begleitet die Kampagne zur internationalen Markteinführung. Der animierte Spot „Metamorphose“ ist eine Allegorie auf den inneren und äusseren Wandel, den die Marke Silestone® seit Einführung der innovativen HybriQ+®-Technologie durchläuft.

Almería (Spanien)/Neuhaus (SG, Schweiz), 20. Oktober 2021 – Silestone® by Cosentino ist die weltweit führende hybride Mineraloberfläche für Architektur und Design. Nach [Sunlit Days](#) bringt das Familienunternehmen aus Spanien mit [Ethereal](#) nun die zweite Kollektion auf den Markt, die mit der exklusiven [HybriQ+®-Technologie](#) gefertigt wird. Beim umweltschonenden Produktionsprozess werden 99 % recyceltes Wasser, 100 % erneuerbare elektrische Energie und mindestens 20 % recycelte Rohstoffe verwendet – zu 100 % CO₂-neutral

Das revolutionäre Herstellungsverfahren ist das Ergebnis des fortlaufenden Engagements Cosentinos für die Umwelt, die Kreislaufwirtschaft und nachhaltiges Wirtschaften. Die neue Hybridformulierung besteht aus mineralischen Rohstoffen mit gleicher oder besserer Leistung als Quarz und Materialien recycelten Ursprungs. Der Anteil an kristallinem Siliziumdioxid wird so deutlich reduziert. Zugleich profitiert Silestone® von gleichbleibenden mechanischen und technischen Eigenschaften bei verbesserter Nachhaltigkeit, Farbtiefe und Lichtdurchlässigkeit.

«Design- und Architekturprofis nutzen Silestone seit über 30 Jahren. Es ist eine perfekte Oberfläche für Möbel, Wände und Böden in Küchen und Bädern, aber auch in Laboren, Krankenhäusern, Hotels, Restaurants und anderen gewerblich genutzten Räumen», sagt Manuel Portmann, Geschäftsführer von Cosentino in der Schweiz. «Die HybriQ-Technologie verbindet nun Nachhaltigkeit und Design zu neuen Gestaltungsoptionen – etwa in den mediterranen Farben der Sunlit Days oder in der stilvollen Schönheit der Ethereal Kollektion.»

Besuchen Sie die [Ethereal-Website](#) oder [kontaktieren Sie Cosentino](#) für weitere Informationen.

(2.332 Zeichen inkl. Leerzeichen, 282 Worte)

Bilder:

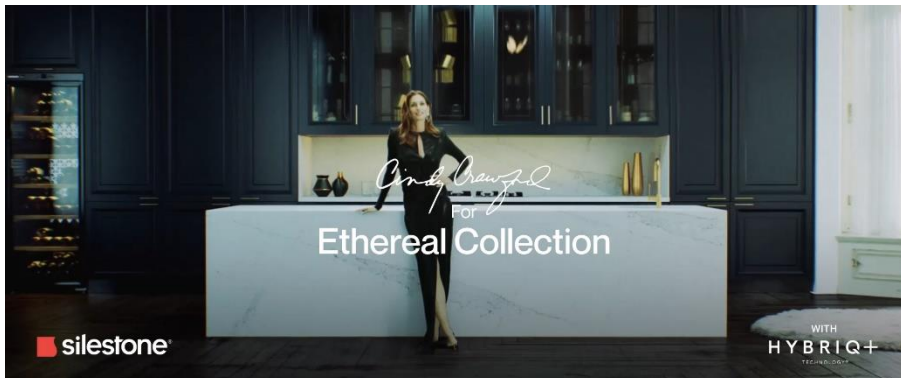


Abb. 1: Cindy Crawford, Modeikone und Unternehmerin, ist seit 2017 Botschafterin für Silestone®. Für die Ethereal Kollektion begleitet sie im Spot die Metamorphose von Silestone®, die vom 3D-Animationskünstler Álex Román und Komponist Pilar Onares in Szene gesetzt wurde. Film: Cosentino https://youtu.be/XDjcc_D_h6Y



Abb. 2: Silestone® Ethereal Dusk zeichnet sich durch einen urbanen Look aus, bei dem der bläuliche Farbton seiner Äderung dem Raum einen modernen und avantgardistischen Touch verleiht. Abb. 3: Der Look von Silestone® Ethereal Dusk symbolisiert einen einzigartigen, unvergesslichen und persönlichen Sonnenaufgang, bei dem sich in den letzten Momenten der Dunkelheit Stille, Erhabenheit und Ruhe am Horizont abzeichnen.



Abb. 4: Silestone® Ethereal Haze besitzt eine dynamische Palette von Grautönen, die viel Persönlichkeit ausstrahlen. Diese Farbe vermittelt sowohl Ruhe als auch Charakter dank eines Wechselspiels von Farbverläufen, die in reine Neutralität übergehen. Abb. 5: Silestone® Ethereal Haze entführt uns in eine imaginäre Welt, in der der Wind die Wolken über die Berge weht und eine optische Illusion von Leichtigkeit und Unbeschwertheit schafft.



Abb. 6: Silestone® Eternal Calacatta Gold ist einfach pure, klassische Eleganz. Die goldene und graue Maserung verschmilzt mit dem weiss schimmernden Grundton, zieht sich durch das gesamte Design und bringt einen Farbakzent in jede Ecke. Abb. 7: Silestone® Eternal Calacatta Gold ist inspiriert vom Sonnenuntergang mit seinen glühenden Farben und seinem Leuchten – ein Anblick, von dem man nicht wegsehen kann. Es ist eine Weiterentwicklung unserer international gefeierten Farbe Silestone® Eternal Calacatta Gold.



Abb. 8: Silestone® Ethereal Noctis ist ein Synonym für Raffinesse. Der weisse Grundton wird von kurzen grauen und schwarzen Adern unterbrochen, die für Kontrast, Tiefe, Einfachheit und Modernität sorgen. Silestone® Ethereal Noctis ist inspiriert von der Dämmerung nach Sonnenuntergang, die uns das Leben spüren lässt, mit einem seltsamen Schein der Unwirklichkeit.

Fotos: Cosentino

Bilder in druckfähiger Auflösung: [Zum Download](#) oder via press.info@oha-communication.com



Silestone® by Cosentino

Silestone® von Cosentino ist die weltweit führende hybride Mineraloberfläche für die Welt der Architektur und des Designs. Mit mehr als 30 Jahren als Vorreiter im Markt bietet Silestone® einzigartige technische und gestalterische Eigenschaften wie hohe Widerstandsfähigkeit und Festigkeit, einfache, alltagstaugliche Pflege, hohe Farbkonsistenz und unvergleichliche Schönheit.

In den letzten Jahren hat Cosentino die innovativen und exklusiven Technologien N-Boost und HybriQ entwickelt. Der Einsatz dieser Technologien ermöglichte einen Sprung in der Entwicklung von Silestone® in Bezug auf Funktionalität, Qualität, Schönheit und Nachhaltigkeit. Silestone® besteht aus einer hybriden Formulierung von mineralischen Rohstoffen wie Quarz und Materialien recycelten Ursprungs. Der Produktionsprozess von Cosentino ist eine ökologische Erfolgsgeschichte, da er mit 99 % recyceltem Wasser und 100 % erneuerbarer elektrischer Energie sowie mit wiederverwendeten Rohstoffen durchgeführt wird.

Die ästhetischen und gestalterischen Möglichkeiten von Silestone® sind für Architektur- und Designprofis grenzenlos: Silestone® ist in über 80 Farben und einer breiten Palette von Texturen und Formaten erhältlich. Es ist eine perfekte Oberfläche für eine Vielzahl von Anwendungen in Küchen und Bädern, aber auch in Laboren, Krankenhäusern, Hotels, Restaurants und anderen gewerblich genutzten Räumen. Unter dem Slogan "Tops On Top" ist die Unternehmerin und internationale Modeikone Cindy Crawford Botschafterin für Silestone®. Seit 2011 ist Cosentino offizieller Sponsor und Lieferant von Arbeitsplatten für 'The 50 Best Restaurants in the World'.

www.cosentino.com/silestone

Über Cosentino

Die Cosentino Gruppe ist ein Familienunternehmen aus Spanien, das weltweit tätig ist und hochwertige und innovative Oberflächen für die Welt des Designs und der Architektur herstellt und vertreibt. In enger Zusammenarbeit mit Klienten und Partnern entstehen Designlösungen von hoher Wertigkeit, die eine Inspiration im Leben vieler Menschen sind. Dieses Ziel ist möglich dank Pionier- und Spitzenmarken in ihren jeweiligen Segmenten wie Silestone®, Dekton® oder Sensa by Cosentino® - technologisch fortschrittliche Oberflächen, die die Schaffung einzigartiger Umgebungen und Designs für den privaten und öffentlichen Raum ermöglichen. www.cosentino.com

Kein Interesse an weiteren Pressemitteilungen?

Wir senden Ihnen Presseinformationen per E-Mail, wenn es relevante Neuigkeiten über Cosentino gibt.

Bitte antworten Sie mit UNSUBSCRIBE in der Betreffzeile, falls Sie keine weiteren Pressemitteilungen von unserem Unternehmen erhalten möchten.

Ihre Kontaktdaten werden dann umgehend aus dem Presseverteiler von Cosentino gelöscht.
