

Cosentino avec de meilleures EPD pour Silestone et DKTN

Les investissements dans des processus de fabrication neutres pour le climat sont rentables pour les clients en termes de qualité durable et de certification des bâtiments

Pour produire des surfaces de haute qualité pour le monde de l'architecture et du design, Cosentino utilise, entre autres, de l'électricité provenant à 100 % de sources renouvelables certifiées, 99 % d'eau réutilisée dans les processus de production et une part croissante de matières premières recyclées. Les Environmental Product Declarations (EPD) renouvelées pour Silestone et DKTN montrent de grandes améliorations.

Cantoria (Espagne)/Neuhaus (Suisse), 23 mars 2022 - Cosentino a franchi une étape importante dans l'évolution de Silestone en introduisant la technologie innovante [HybriQ](#), axée sur le principe de l'économie circulaire. La formulation hybride est aujourd'hui composée principalement de matières premières minérales naturelles et de matériaux recyclés, dont la part atteint plus de 20 % dans HybriQ+. La nouvelle formule a également permis de réduire la quantité de silicium cristallin de 50 %, voire de 90 % pour certaines couleurs.

La qualité exceptionnelle de Silestone n'a pas changé. C'est ce que prouve [l'audit qui vient d'être réalisé par DNV GL](#), l'un des principaux organismes de certification au monde, et qui a vérifié les caractéristiques techniques du produit ainsi que la durabilité de sa fabrication. Par rapport à 2019, [l'EPD Silestone 2022](#) montre notamment une réduction de 14,7 pour cent des émissions de CO₂. La consommation d'eau est inférieure de 46,1 pour cent. 4,6 pour cent de combustibles fossiles en moins sont utilisés aujourd'hui et 33,7 pour cent de minéraux et de métaux en moins.

Les valeurs de la surface ultracompacte DKTN se sont également nettement améliorées. Par rapport à 2016, les émissions de CO₂ ont été réduites de 60,1 pour cent et le potentiel de destruction de l'ozone de 99,5 pour cent, selon la [DKTN EPD 2022](#). L'eutrophisation de l'eau douce a diminué de 31,8 pour cent et la consommation de combustibles fossiles a baissé de 31,1 pour cent. Les EPD indiquent tous les impacts environnementaux d'un produit tout au long de son cycle de vie. Elles aident notamment à la certification des bâtiments, par exemple selon LEED, BREEAM, GBC, DGNB, SNBS ou MINERGIE.

Pour plus d'informations : <https://pro.cosentino.com/fr-ch/cosentino-we>

(2.427 caractères, espaces compris, 373 mots)

COSENTINO SA Quartier général.
Ctra. Baza a Huércal
Overa, km 59
04850 Cantoria
Almería, Espagne
Tél. +34 950 444 175
info@cosentino.com
www.cosentino.com

Cosentino Swiss AG
Industriestrasse 4
8732 Eschenbach-Neuhaus, Suisse
Marketing Coordinator
Eliano Carluccio
Tél. +41 78 830 22 84
ecarluccio@cosentino.com
<https://www.cosentino.com/de-ch/>

Contact presse :
oha communication
Oliver Frederik Hahr
Tél. +49 711 5088 6582 1
oliver.hahr@oha-communication.com
oha-communication.com/client/cosentino/

Images :



Fig. 1 : Cosentino a renouvelé l'Environmental Product Declaration (EPD) pour Silestone et DKTN. Des améliorations significatives ont été apportées par rapport à la précédente EPD. Les EPD indiquent l'impact environnemental d'un produit tout au long de son cycle de vie.



Fig. 2 : Silestone Arcilla Red : avec la Collection Sunlit Days, Cosentino a lancé la toute première série neutre en CO2 avec cinq couleurs méditerranéennes. Le portefeuille Silestone s'est également enrichi de la Collection Ethereal, lumineuse et marbrée avant-gardiste (fig. 3).



Fig. 4 : Cosentino investit dans la durabilité : en 2022, l'une des plus grandes installations photovoltaïques d'Europe (37.000 modules photovoltaïques d'une puissance de crête de 540 watts chacun) sera mise en service au siège de l'entreprise à Cantoria, dans le sud de

l'Espagne. Un projet de biodiversité de 15 hectares avec des espèces indigènes est en cours de réalisation et sera associé à la plateforme solaire.

Source de l'image : Cosentino

Photos en résolution imprimable : [à télécharger](#) ou via press.info@oha-communication.com

À propos de Silestone®

Silestone® de Cosentino est la surface minérale hybride leader mondial dans le monde de l'architecture et du design. Précurseur sur le marché depuis plus de 30 ans, Silestone® offre des caractéristiques techniques et conceptuelles uniques, telles qu'une résistance et une solidité élevées, un entretien facile et quotidien, une grande uniformité des couleurs et une beauté incomparable.

Au cours des dernières années, Cosentino a développé les technologies innovantes et exclusives N-Boost et HybriQ. L'utilisation de ces technologies a permis de faire un bond en avant dans le développement de Silestone® en termes de fonctionnalité, de qualité, de beauté et de durabilité. Silestone® est composé d'une formulation hybride de matières premières minérales comme le quartz et de matériaux d'origine recyclée. Le processus de production de Cosentino est une réussite écologique, car il est réalisé avec 99% d'eau recyclée et 100% d'énergie électrique renouvelable, ainsi qu'avec des matières premières réutilisées.

Les possibilités esthétiques et créatives de Silestone® sont illimitées pour les professionnels de l'architecture et du design : Silestone® est disponible dans plus de 80 couleurs et dans une large gamme de textures et de formats. C'est une surface parfaite pour une grande variété d'applications dans les cuisines et les salles de bains, mais aussi dans les laboratoires, les hôpitaux, les hôtels, les restaurants et autres espaces commerciaux. Sous le slogan "Tops On Top", l'entrepreneuse et icône internationale de la mode Cindy Crawford est l'ambassadrice de Silestone®. Depuis 2011, Cosentino est le sponsor et fournisseur officiel de plans de travail pour "The 50 Best Restaurants in the World". www.cosentino.com/silestone

À propos de DKTN®

DKTN® by Cosentino est une surface ultra-compacte pour le monde de l'architecture et du design. Le matériau est composé de jusqu'à 20 minéraux naturels et sa composition chimique est entièrement inorganique. Pour sa fabrication, Cosentino utilise une technologie exclusive qui consiste à fritter des particules minérales sous haute pression afin de les assembler. Ce procédé innovant permet de contrôler et d'accélérer les processus métamorphiques à l'origine de la pierre naturelle.

Le DKTN® se caractérise par d'excellentes propriétés techniques : Le matériau est ignifuge, résistant aux rayures et aux taches. Il n'absorbe l'eau que dans une très faible mesure et est donc non seulement particulièrement indéformable, mais aussi résistant au froid, à la chaleur et aux chocs thermiques. Le DKTN® se caractérise également par une résistance supérieure aux UV et aux couleurs - le matériau est disponible dans plus de 50 designs et textures différents, et des designs personnalisés sont également possibles.

Le DKTN® est capable de reproduire tout type de matériau à un niveau de qualité élevé. Il est produit en plaques de grand format (jusqu'à 320 cm x 144 cm) en cinq épaisseurs différentes (0,4 cm, 0,8 cm, 1,2 cm, 2 cm et 3 cm) et convient comme surface pour un large éventail d'applications intérieures et extérieures (façades, sols, revêtements, plans de travail, éviers, etc.)

Dans le cadre de son engagement en faveur du développement durable et de l'économie circulaire, plusieurs peintures DKTN® sont fabriquées à partir de matériaux recyclés issus du processus de fabrication du produit. En 2016, Cosentino a obtenu une déclaration environnementale de produit (EPD) pour le DKTN®. www.cosentino.com/de-ch/dktn/

À propos de Cosentino

Le groupe Cosentino est une entreprise familiale espagnole qui opère dans le monde entier, produisant et distribuant des surfaces innovantes et de haute qualité pour le monde du design et de l'architecture. En étroite collaboration avec ses clients et ses partenaires, elle crée des solutions de conception de grande valeur qui sont une source d'inspiration dans la vie de nombreuses personnes. Cet objectif est possible grâce à des marques pionnières et de premier plan dans leurs segments respectifs, telles que Silestone®, DKTN® ou Sensa by Cosentino® - des surfaces technologiquement avancées qui permettent de créer des environnements et des designs uniques pour les espaces privés et publics. www.cosentino.com

Vous ne souhaitez pas recevoir d'autres communiqués de presse ?

Nous vous enverrons des communiqués de presse par courrier électronique lorsqu'il y aura des nouvelles pertinentes concernant Cosentino.

Veuillez répondre en indiquant UNSUBSCRIBE dans la ligne d'objet si vous ne souhaitez pas recevoir d'autres communiqués de presse de notre société.

Vos coordonnées seront alors immédiatement supprimées de la liste de distribution de presse de Cosentino.
