

Cosentino auf der Küchenmeile area30

Der Oberflächen-Spezialist zeigt neue Designs und vielseitige Anwendungen für Dekton® und Silestone®

Vom 17.-22. September 2022 zieht es die Küchen- und Möbelprofis aus Industrie und Handel nach Ostwestfalen. Rund um die Autobahnen A30 und A2 werden die neuesten Trends in der Branche erfahrbar. Eine besondere Location inmitten einer malerischen Parkanlage ist das Gut Böckel in Rödinghausen. Hier präsentiert Cosentino neue Gestaltungs- und Anwendungsoptionen für Dekton® und Silestone®.

Rödinghausen (Deutschland), 6. September 2022 – „Es hat einen besonderen Charme, in einem historischen Gebäude die Zukunft zu erkunden und mitzugestalten“, sagt Hendrik Willems. Für den Regional Director Benelux & Germany beim spanischen Familienunternehmen Cosentino ist die Ausstellung ein willkommener Anlass, um mit Kunden, Partnern und Kollegen über die Trends in der Branche zu diskutieren.

Dekton® überwindet Grenzen mit neuen Designs

Anregungen dazu bieten etwa die neuen Dekton®-Kollektionen. „‘Onirika‘ ist eine traumhafte Neuinterpretation von Steinmaserungen mit den innovativen technologischen Möglichkeiten, die so nur Dekton bietet“, so Willems. „‘Kraftizen‘ hingegen greift die traditionsreiche Handwerkskunst des Stucco Veneziano auf und ermöglicht damit robuste und großformatige Oberflächen mit zeitloser Ästhetik.“

Neben neuen Gestaltungsoptionen steht Nachhaltigkeit bei Cosentino im Fokus. Dekton®, das nur aus natürlichen Mineralien besteht, die unter hohem Druck und Hitze zu einer ultrakompakten Oberfläche gesintert werden, ist bereits seit 2020 klimaneutral über den gesamten Produktlebenszyklus. Beim Mineral-Komposit Silestone® ermöglichte eine Optimierung des Fertigungsverfahrens nun den Durchbruch.

Nachhaltigkeit im Fokus

„Dank der neuen HybriQ-Technologie können wir für Silestone® zunehmend Recycling-Materialien wie Glas nutzen“, erklärt Hendrik Willems. „Das verbessert die Ökobilanz und wir können den Anteil kristallinen Siliziums um bis zu 90 Prozent reduzieren. Dabei erhalten wir bei gleicher Qualität tolle neue Designoptionen, wie die Silestone®-Kollektionen Loft, Sunlit Days und Ethereal eindrucksvoll zeigen“.

Auf Gut Böckel präsentiert Cosentino vielfältige Anwendungen von Dekton® und Silestone®, etwa als Arbeitsfläche und Möbelfront einer Küche von Bauformat, als Wandverkleidung und Bodenbelag in einem Duschbad von Fase Möbel oder als Oberfläche der neuen Hoogland Coffee Tables von One House. www.cosentino.com

(2490 Zeichen inkl. Leerzeichen 323 Worte)

Bilder



Abb. 1: Vielfältige Designs und Anwendungen: Der Esstisch ist mit Dekton® Morpheus ausgestattet, in der Küche wurde Vigil genutzt, die Wohnzimmertische haben eine Platte aus Somnia, allesamt aus der ‚Onirika‘ Collection. Der Boden ist mit Dekton® Albarium und Micron aus der ‚Kraftizen‘ Collection belegt. Bild: Cosentino



Abb. 2: Die junge Möbel-Marke One House nutzt Oberflächen aus Silestone® Eternal Marquina für den Hoogland Coffee Table. Bild: One House.

Bilder in druckfähiger Auflösung: [Download ZIP](#) oder via press.info@oha-communication.com

Kristin Weinrich · Cosentino Marketing Deutschland und Österreich
Tel. +49 172 299 6139 · kweinrich@cosentino.com · www.cosentino.com/de

Oliver Hahr · oha communication Consulting and international PR
Tel. +49 711 5088 6582-1 · oliver.hahr@oha-communication.com · www.oha-communication.com

Über Silestone®

Silestone® von Cosentino ist die weltweit führende hybride Mineraloberfläche für die Welt der Architektur und des Designs. Mit mehr als 30 Jahren als Vorreiter im Markt bietet Silestone® einzigartige technische und gestalterische Eigenschaften wie hohe Widerstandsfähigkeit und Festigkeit, einfache, alltagstaugliche Pflege, hohe Farbkonsistenz und unvergleichliche Schönheit.

In den letzten Jahren hat Cosentino die innovativen und exklusiven Technologien N-Boost und HybriQ entwickelt. Der Einsatz dieser Technologien ermöglichte einen Sprung in der Entwicklung von Silestone® in Bezug auf Funktionalität, Qualität, Schönheit und Nachhaltigkeit. Silestone® besteht aus einer hybriden Formulierung von mineralischen Rohstoffen wie Quarz und Materialien recycelten Ursprungs. Der Produktionsprozess von Cosentino ist eine ökologische Erfolgsgeschichte, da er mit 99% recyceltem Wasser und 100% erneuerbarer elektrischer Energie sowie mit wiederverwendeten Rohstoffen durchgeführt wird.

Die ästhetischen und gestalterischen Möglichkeiten von Silestone® sind für Architektur- und Designprofis grenzenlos: Silestone® ist in über 80 Farben und einer breiten Palette von Texturen und Formaten erhältlich. Es ist eine perfekte Oberfläche für eine Vielzahl von Anwendungen in Küchen und Bädern, aber auch in Laboren, Krankenhäusern, Hotels, Restaurants und anderen gewerblich genutzten Räumen. Unter dem Slogan "Tops On Top" ist die Unternehmerin und internationale Modeikone Cindy Crawford Botschafterin für Silestone®. Seit 2011 ist Cosentino offizieller Sponsor und Lieferant von Arbeitsplatten für 'The 50 Best Restaurants in the World'. www.cosentino.com/silestone

Über Dekton®

Dekton® by Cosentino ist eine ultrakompakte Oberfläche für die Welt der Architektur und des Designs. Das Material besteht aus bis zu 20 natürlichen Mineralien, die chemische Zusammensetzung ist vollständig anorganisch. Bei der Herstellung verwendet Cosentino eine exklusive Technologie, die Mineralpartikel unter hohem Druck sintern lässt, damit sich diese verbinden. Bei dem innovativen Verfahren werden quasi die metamorphen Vorgänge bei der Entstehung von Naturstein kontrolliert und beschleunigt ausgeführt.

Dekton® zeichnet sich durch hervorragende technische Eigenschaften aus: Das Material ist feuerfest, kratzfest und fleckenfest. Es nimmt nur in sehr geringem Maße Wasser auf und ist daher nicht nur besonders formbeständig, sondern auch resistent gegen Kälte, Hitze und Thermoshocks. Zudem zeichnet sich Dekton® durch überragende UV- und Farbbeständigkeit aus – das Material ist in über 50 unterschiedliche Designs und Texturen erhältlich, individuell angepasste Designs sind ebenfalls möglich.

Dekton® ist in der Lage, jede Art von Material auf hohem Qualitätsniveau nachzubilden. Es wird in großformatigen Platten (bis 320 cm x 144 cm) in fünf verschiedenen Stärken (0,4 cm, 0,8 cm, 1,2 cm, 2 cm und 3 cm) hergestellt und eignet sich als Oberfläche für ein breites Anwendungsspektrum im Innen- und Außenbereich (Fassaden, Böden, Verkleidungen, Arbeitsplatten, Spülen, etc.).

Im Rahmen des Engagements für Nachhaltigkeit und Kreislaufwirtschaft werden verschiedene Dekton®-Farben mit recycelten Materialien aus dem produkteigenen Herstellungsprozess hergestellt. Im Jahr 2016 erhielt Cosentino eine Produkt-Umwelterklärung (EPD) für Dekton®. www.dekton.com

Über Cosentino

Die Cosentino Gruppe ist ein Familienunternehmen aus Spanien, das weltweit tätig ist und hochwertige und innovative Oberflächen für die Welt des Designs und der Architektur herstellt und vertreibt. In enger Zusammenarbeit mit Klienten und Partnern entstehen Designlösungen von hoher Wertigkeit, die eine Inspiration im Leben vieler Menschen sind. Dieses Ziel ist möglich dank Pionier- und Spitzenmarken in ihren jeweiligen Segmenten wie Silestone®, Dekton® oder Sensa by Cosentino® - technologisch fortschrittliche Oberflächen, die die Schaffung einzigartiger Umgebungen und Designs für den privaten und öffentlichen Raum ermöglichen.
www.cosentino.com

Kein Interesse an weiteren Pressemitteilungen?

Wir senden Ihnen Presseinformationen per E-Mail, wenn es relevante Neuigkeiten über Cosentino gibt.

Bitte antworten Sie mit UNSUBSCRIBE in der Betreffzeile, falls Sie keine weiteren Pressemitteilungen von unserem Unternehmen erhalten möchten.

Ihre Kontaktdaten werden dann umgehend aus dem Presseverteiler von Cosentino gelöscht.
