

Offen für alles, was draußen stattfindet

„openair kitchen“ gestaltet Designküchen und -Möbel für das Leben unter freiem Himmel mit Dekton® by Cosentino

Guido Kurth beschreibt sich selbst als zahlenaffinen Kaufmann. „Zugleich hat mein Herz aber schon immer stark geschlagen für Architektur, Farben und Formen.“ Seine Leidenschaft lebt er nun unternehmerisch aus. Mit dem Team von „openair kitchen“ und viel Liebe zu Design, Perfektion und traditioneller Handwerkskunst entstand die minimalistisch gestaltete Outdoor-Küche „PURE“, die 2022 mit zwei Design Awards ausgezeichnet wurde.

Berlin, 9. Mai 2023 – Sein Haus hatte er bereits nach eigenen Zeichnungen umsetzen lassen. Der Garten sollte dabei ein erweiterter Wohnbereich mit Außenküche werden. Doch kein Hersteller am Markt bot, was sich Guido Kurth vorstellte. Also entwarf er eigene Pläne. Darauf baut „openair kitchen“ auf. „Wir schaffen Nützliches und Schönes für das Kochen und Leben unter freiem Himmel,“ beschreibt Kurth seine Vision. „Der Fokus liegt im Design der Produkte, gefertigt wird mit nachhaltigen Materialien und präziser Handwerkskunst.“

Die Außenküchen sind als Zeile, mit optionaler Insel oder in L-Form („PURE“) sowie aus Einzel-Würfeln („CUBE“) individuell gestaltbar. „openair kitchen“ bietet Module zum Kochen und Grillen, Waschen und Vorbereiten, Ordnen und Verstauen sowie zum Kühlen und Zapfen – alle sind mit Premium-Geräten ausgestattet. Korpusse und Fronten bestehen aus Aluminium und werden nach Kundenwunsch in beliebigen Farben witterungsbeständig pulverlackiert. Schrauben, Mechanik und Blenden sind aus korrosionsfreiem Edelstahl gefertigt.

Edle Anmutung – und äußerst robust

„Für die Arbeitsfläche und die Seitenverkleidung der Module nutzen wir ausschließlich Dekton“, sagt Guido Kurth. „Das Material mutet so edel an wie hochwertiger Naturstein, ist aber viel unempfindlicher und witterungsbeständiger.“ Dekton® besteht wie sein natürliches Vorbild ausschließlich aus Mineralien. Die Partikel werden jedoch CO₂-neutral in einem kontrollierten Prozess unter hohem Druck und Hitze zu einer ultrakompakten Oberfläche gesintert. Diese ist kratz- und stoßfest, auch Hitze, Kälte und Temperaturschocks können ihr nichts anhaben.

„Dekton ist nicht nur UV-beständig, sondern auch nahezu porenfrei. Da Flüssigkeiten kaum eindringen können, ist das Material fleckenfest und extrem pflegeleicht“, lobt Kurth. „Außerdem lässt es sich sehr präzise verarbeiten und bietet mit mehr als 50 Designs die Möglichkeit, nahezu jeden Kundenwunsch zu realisieren.“ Die Arbeitsflächen und Wangen der Möbel werden in der Regel in 12 mm Stärke ausgeführt, die Kanten

leicht angefast. Zu 80 Prozent erfolgen Zuschnitt und Bearbeitung direkt bei Cosentino, zu 20 Prozent beim lokalen Steinmetz.

Material- und Fertigungsqualität mit Emotionalität verbinden

„Als Manufaktur setzen wir auf höchste Standards bei der Material- und Fertigungsqualität“ sagt Guido Kurth. „Zugleich brauchen wir die Freiheit, flexibel auf die Wünsche unserer Kunden einzugehen.“ Diese widersprüchlichen Anforderungen zu erfüllen ist mit den individuell gestaltbaren Küchenmodulen geglückt: „PURE“ – mit einer auf Gehrung geschnittenen Oberfläche aus Dekton® Laurent mit goldener Äderung auf dunkelbraunem Hintergrund – wurde 2022 mit dem German Design Award und dem Red Dot Design Award ausgezeichnet.

Puristische Armaturen, Auszüge mit griffloser One-Touch-Automatik sowie geringe Spaltmaße von bis zu 2 mm lassen bei Liebhaber(inne)n minimalistischen Designs die Herzen höherschlagen – in Berlin und auch international. Guido Kurth hat mit seiner Leidenschaft für Perfektion bereits weitere Ideen in Petto. So soll sich das Portfolio öffnen für weitere Möbel und Accessoires und alles, was draußen stattfindet. Ess- und Beistelltische sowie Theken mit Dekton®-Oberfläche sind bereits in Planung.

Weitere Informationen: www.openair-kitchen.com und www.cosentino.com/dekton

(3914 Zeichen inkl. Leerzeichen, 526 Wörter)

Bilder

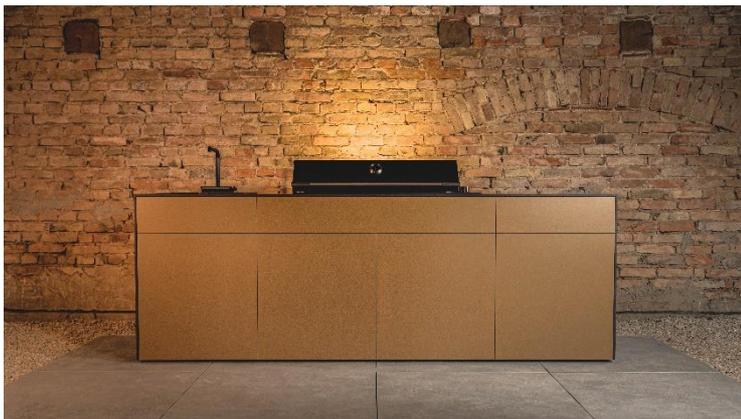


Abb. 1: Ein Statement – optisch wie technisch: „PURE“ von „openair kitchen“ erfüllt höchste Ansprüche an Design und nachhaltige Langlebigkeit. 2022 wurde sie mit dem German Design Award und dem Red Dot Design Award ausgezeichnet.



Abb. 2, 3, 4: Dekton® Laurent schmückt als ästhetische, robuste und wetterfeste Oberfläche die Arbeitsfläche und die Wände mit goldenen Adern auf dunkel-warmem Untergrund. Korpus und Fronten bestehen aus pulverbeschichtetem Aluminium.



Abb. 5, 6: Dekton® Trilium und eine Front in Tiefumbra kleiden diese ganzjährig nutzbare „openair kitchen“ mit integriertem Kühlschrank von Napoleon, Kohlegrill von Monolith und einem freistehenden Gasgrill von Flammkraft.



Abb. 7, 8: Diese „openair kitchen“ in Dekton® Sasea mit Fronten in Beigegrau mag es mediterran. Das Waschbecken ist mit einer Talis-Armatur von hansgrohe ausgestattet. Zum nächsten Pool-Event am Gasgrill von Flammkraft stehen im Kühlschrank von Napoleon schon die Kaltgetränke bereit.



Abb. 9, 10, 11: Großzügig: Die „openair kitchen“ in L-Form bietet viel Stauraum und höchste Flexibilität beim Kochen und Grillen mit Flammkraft-Gasgrill, Teppanyaki-Platte und Monolith-Kohlegrill. Das Waschbecken ist mit einer Aquno-Armatur von hansgrohe ausgestattet, der Kühlschrank kommt von Napoleon. Farblich wählten die Kunden eine Kombination aus Dekton® Soke und Eisenglimmer.



Abb. 12, 13: Mit Modulen maßgeschneidert: Jede „openair kitchen“ wird für die Kunden individuell zusammengestellt – aus digital wird real. Hier mit einem Bofun Square für das Grillen, Kochen und Garen im Wok, einem Kühlschrank- und einem Spülelement.

Quelle aller Fotos: openair kitchen

Bilder in druckfähiger Auflösung: [Download](#) oder via press.info@oha-communication.com

Über Dekton®

Dekton® by Cosentino ist eine ultrakompakte Oberfläche für die Welt der Architektur und des Designs. Das Material besteht aus bis zu 20 natürlichen Mineralien, die chemische Zusammensetzung ist vollständig anorganisch. Bei der Herstellung verwendet Cosentino eine exklusive Technologie, die Mineralpartikel unter hohem Druck sintern lässt, damit sich diese verbinden. Bei dem innovativen Verfahren werden quasi die metamorphen Vorgänge bei der Entstehung von Naturstein kontrolliert und beschleunigt ausgeführt.

Dekton® zeichnet sich durch hervorragende technische Eigenschaften aus: Das Material ist feuerfest, kratzfest und fleckenfest. Es nimmt nur in sehr geringem Maße Wasser auf und ist daher nicht nur besonders formbeständig, sondern auch resistent gegen Kälte, Hitze und Thermoshocks. Zudem zeichnet sich Dekton® durch überragende UV- und Farbbeständigkeit aus – das Material ist in über 50 unterschiedliche Designs und Texturen erhältlich, individuell angepasste Designs sind ebenfalls möglich.

Kristin Weinrich · Cosentino Marketing Deutschland und Österreich
Tel. +49 172 299 6139 · kweinrich@cosentino.com · www.cosentino.com/de

Oliver Hahr · oha communication Consulting and international PR
Tel. +49 711 5088 6582-1 · oliver.hahr@oha-communication.com · www.oha-communication.com

Dekton® ist in der Lage, jede Art von Material auf hohem Qualitätsniveau nachzubilden. Es wird in großformatigen Platten (bis 320 cm x 144 cm) in fünf verschiedenen Stärken (0,4 cm, 0,8 cm, 1,2 cm, 2 cm und 3 cm) hergestellt und eignet sich als Oberfläche für ein breites Anwendungsspektrum im Innen- und Außenbereich (Fassaden, Böden, Verkleidungen, Arbeitsplatten, Spülen, etc.).

Im Rahmen des Engagements für Nachhaltigkeit und Kreislaufwirtschaft werden verschiedene Dekton®-Farben mit recycelten Materialien aus dem produkteigenen Herstellungsprozess hergestellt. Im Jahr 2016 erhielt Cosentino eine Produkt-Umwelterklärung (EPD) für Dekton®. www.dekton.com

Über Cosentino

Die Cosentino Gruppe ist ein Familienunternehmen aus Spanien, das weltweit tätig ist und hochwertige und innovative Oberflächen für die Welt des Designs und der Architektur herstellt und vertreibt. In enger Zusammenarbeit mit Klienten und Partnern entstehen Designlösungen von hoher Wertigkeit, die eine Inspiration im Leben vieler Menschen sind. Dieses Ziel ist möglich dank Pionier- und Spitzenmarken in ihren jeweiligen Segmenten wie Silestone®, Dekton® oder Sensa by Cosentino® - technologisch fortschrittliche Oberflächen, die die Schaffung einzigartiger Umgebungen und Designs für den privaten und öffentlichen Raum ermöglichen. www.cosentino.com

Kein Interesse an weiteren Pressemitteilungen?

Wir senden Ihnen Presseinformationen per E-Mail, wenn es relevante Neuigkeiten über Cosentino gibt.

Bitte antworten Sie mit UNSUBSCRIBE in der Betreffzeile, falls Sie keine weiteren Pressemitteilungen von unserem Unternehmen erhalten möchten.

Ihre Kontaktdaten werden dann umgehend aus dem Presseverteiler von Cosentino gelöscht.
