

Besuchen Sie Poppe + Potthoff:

>> 07.-10. Oktober 2024, Battery Show, Detroit, USA

>> 22.-24. Oktober 2024, Hydrogen Technology Conference & Expo, Hamburg, Deutschland



Daaden, Deutschland, 20. Juni 2024

PRESSEINFORMATION

## ***Neue Dimensionen der Druckluftüberwachung***

### **Innovative Sensor-Lösung MABE Smart Control sorgt für Transparenz und Effizienz**

**Die Maschinen- und Behälterbau GmbH (MABE), Hersteller von Druckbehältern aus Daaden (Rheinland-Pfalz), präsentiert zusammen mit dem Sensor-Spezialisten core sensing aus Darmstadt die Sensor-Lösung MABE Smart Control. Die Technologie ermöglicht es, Lastwechsel und Leckagen bei Druckbehältern zu identifizieren und aufzuzeichnen. Dadurch kann MABE Smart Control dabei helfen, die Prozesssicherheit zu erhöhen und die Lebensdauer von Behältern effektiv zu verlängern.**

Ihre über 50-jährige Expertise im Behälterbau und die Zusammenarbeit mit core sensing ermöglichte es MABE, eine vielseitige Sensor-Lösung zu entwickeln, um Druckluftsysteme transparent zu machen. Diese Lösung bringt dabei Vorteile, die über die reine Überwachung der Behälter hinausgehen: Durch vorausschauende Analysen können unter anderem potenzielle Probleme wie beispielsweise Leckagen frühzeitig erkannt, behoben und somit Ausfallzeiten und Energieverluste minimiert werden.

Gleichzeitig ermöglicht die Sensorik das Erkennen und Aufzeichnen von Lastwechseln. Die Mehrzahl der in Betrieb befindlichen Druckbehälter ist für maximal 1000 An- und Abfahrten (Lastwechsel) und eine Druckschwankungsbreite von 20% des zulässigen Betriebsüberdrucks ausgelegt. Aus diesem Grund wären diese Behälter bereits nach 500 An- und Abfahrten einer inneren Revision zu unterziehen.

Die Nutzung von MABE Smart Control ermöglicht es, diese Lastwechsel aufzuzeichnen und so frühzeitig eine Anpassung der Betriebsweise vorzunehmen. Auf diese Weise kann eine innere Revision im besten Fall hinausgezögert werden. Dies führt zu einer höheren Langlebigkeit der Druckluftsysteme und spart Kosten durch die Vermeidung unnötiger Revisionen durch externe, zugelassene Überwachungsstellen.

### **MABE Smart Control App ermöglicht bequemes Auslesen der Daten**

Mit der MABE Smart Control App, verfügbar für Smartphones und über Webzugang, können Anwender in Echtzeit alle relevanten Daten abrufen und so mögliche Probleme frühzeitig erkennen, um den Energieverbrauch ihrer Druckluftsysteme zu optimieren. Durch die Möglichkeit einer Nachrüstung ist die Sensor-Lösung auch für den Einsatz bei Druckbehältern anderer Hersteller geeignet.

MABE Smart Control ist ideal für den Einsatz in verschiedenen industriellen Anwendungen und unterstützt Unternehmen dabei, Kosten zu sparen und die Prozesssicherheit zu steigern. Die Reduktion von Energieverlusten und die optimierte Nutzung von Ressourcen tragen zu einer Schonung der Umwelt bei und unterstützen Unternehmen dabei, strengere politische Auflagen zu erfüllen. Auf diese Weise ermöglicht MABE Smart Control erhöhte Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit in der Druckluftversorgung.

(2786 Zeichen inkl. Leerzeichen, 357 Worte)

**Bilder:**



Abb. 1: Die Sensor-Lösung MABE Smart Control wird auf dem Druckbehälter montiert und ermöglicht es, Lastwechsel und Leckagen zu identifizieren und aufzuzeichnen. Abb. 2: Mit der MABE Smart Control App, verfügbar für Smartphones und über Webzugang, können Anwender in Echtzeit alle relevanten Daten abrufen und so mögliche Probleme frühzeitig erkennen, um den Energieverbrauch ihrer Druckluftsysteme zu optimieren.



Abb. 3: Der Kompressor pumpt Luft oder Sauerstoff in den Druckbehälter, wo die Sensor-Lösung MABE Smart Control den Druck kontinuierlich erfasst. Von dort aus wird das Gas über Leitungen, Verteiler und Schläuche weiter an die Endverbraucher geführt, wie z.B. pneumatische Anlagen, druckluftbetriebene Werkzeuge, Reiniger und Trockner.

Bilder: Poppe + Potthoff

Bild in Druckqualität: [Download](#) oder via [press.info@oha-communication.com](mailto:press.info@oha-communication.com)

### **Maschinen- und Behälterbau GmbH**

Die Maschinen- und Behälterbau GmbH, kurz MABE, ansässig in Daaden (Rheinland-Pfalz) produziert seit 1967 kundenspezifische Vakuum-, Druck- und Hochdruckbehälter für verschiedenste Einsatzzwecke. Dazu gehören Behälterlösungen für die Druckluftindustrie, Bauindustrie, Umwelttechnik, zur Druckluftaufbereitung oder zur Speicherung von Sauerstoff. Dabei ist die serielle Produktion von Behältern ebenso möglich, wie Sonderanfertigungen mit variablen Behältervolumen von einem Liter bis hin zu 35.000 Litern. Die ständige Überwachung der Schweißnahtqualität wird durch eine eigene Röntgenanlage am Standort gewährleistet. Das Unternehmen beschäftigt rund 40 Mitarbeiter und gehört zur international tätigen Poppe + Potthoff Gruppe. [www.mabe.de](http://www.mabe.de)

### **Poppe + Potthoff**

Die Poppe + Potthoff Gruppe mit Hauptsitz und Technologiezentrum in Werther (Westfalen, Deutschland) ist mit über 1.600 Mitarbeitern und langjährigen Partnern in über 50 Ländern kundennah aktiv. 1928 gegründet, verfügt das Unternehmen heute über 18 Werke und Vertriebsniederlassungen in 9 Ländern. Jeder Standort hat seinen eigenen Schwerpunkt, alle haben den Fokus auf die Anforderungen jedes einzelnen Kunden, für den sie einen Beitrag zu nachhaltigen und umweltfreundlichen Technologien leisten und die Digitalisierung von Prozessen vorantreiben.

Poppe + Potthoff ist Partner von weltweit tätigen Unternehmen in verschiedenen technisch anspruchsvollen Branchen wie der Automobilindustrie, dem Maschinenbau sowie Marine oder Luft- und Raumfahrt. Das Produktportfolio umfasst unter anderem Common Rails, Präzisionsstahlrohre, Hochdruckleitungen, Präzisionskomponenten, Präzisions- und Industriekupplungen und speziell entwickelte Prüfsysteme. Mit innovativen Wasserstoffversorgungssystemen sowie Komponenten für Elektrofahrzeuge leistet Poppe + Potthoff einen Beitrag zu einer emissionsfreien Zukunft für Mobilität und Industrie. [www.poppe-potthoff.com](http://www.poppe-potthoff.com)

### **Kontakt Marketing:**

Bastian Drexhage

Poppe + Potthoff GmbH

Marketing & Communication

Phone: +49 5203 9166 276

Mobile: +49 171 621 7009

E-Mail: [bastian.drexhage@poppe-potthoff.com](mailto:bastian.drexhage@poppe-potthoff.com)

Internet: [www.poppe-potthoff.com](http://www.poppe-potthoff.com)

### **Kontakt PR-Agentur:**

Oliver Frederik Hahr

oha communication

Consulting in International Public Relations

Phone: +49 (0)711 / 50 88 65 82-1

Mobile: +49 (0)176/ 51 22 22 88

E-Mail: [oliver.hahr@oha-communication.com](mailto:oliver.hahr@oha-communication.com)

Internet: [www.oha-communication.com](http://www.oha-communication.com)